

**ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР «ПОЖ-АУДИТ»
(ИЦ ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ»)**

Аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ИН24 внесен в реестр аккредитованных лиц
в качестве испытательного центра Федеральной службой по аккредитации 15.05.2015 г.

140060, Россия, Московская область, Люберецкий район, р.п. Октябрьский, ул. Дорожная, д. 10
тел.: +7 (499) 172-86-28, e-mail: info@pozhaudit.ru

Результаты распространяются только на испытанный образец. Частичное воспроизведение и перепечатка протокола допускается только с письменного разрешения ИЦ ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ»



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ С-23/04-2019**

| | |
|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ | Плитка керамическая универсальная (керамический гранит), выпускаемая по ТУ 5752-005-50184488-15 с изм. 1,2. Код ОКПД2 23.31.10, код ТН ВЭД ЕАЭС 6907 21 900 9, 6907 21 100 0. |
| ИЗГОТОВИТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ | Общество с ограниченной ответственностью «Ногинский комбинат строительных изделий». Адрес: 142410, Российская Федерация, Московская область, г. Ногинск, ул. Бетонная, д. 1. Телефон: +7 (496) 514-34-66, факс +7 (495) 739-90-42. E-mail: info@estima.ru. |
| МЕТОД ИСПЫТАНИЯ | ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (Метод I) |
| ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ | Заказ-наряд № 3971/ТР-2019 от 28.03.2019 г. |
| РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЯ | Плитка керамическая универсальная (керамический гранит), выпускаемая по ТУ 5752-005-50184488-15 с изм. 1, 2; относится к негорючим материалам по ГОСТ 30244-94 (НГ). |

СОДЕРЖАНИЕ

| | | |
|-----|--------------------------------------------------------|----|
| 1 | Наименование и адрес заявителя, изготовителя..... | 3 |
| 2 | Характеристика заказываемой услуги..... | 3 |
| 3 | Основание для выполнения работ | 3 |
| 4 | Отбор образцов | 3 |
| 5 | Характеристика объекта испытаний..... | 3 |
| 6 | Методы испытаний | 4 |
| 7 | Процедура испытаний | 4 |
| 7.1 | Условия окружающей среды при проведении испытаний..... | 4 |
| 7.2 | Порядок проведения испытаний..... | 4 |
| 8 | Испытательное оборудование и средства измерений | 4 |
| 9 | Результаты испытаний | 6 |
| 10 | Исполнители..... | 6 |
| | ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ..... | 7 |
| | Приложение А..... | 8 |
| | Приложение Б | 10 |
| | Приложение В..... | 11 |

1 Наименование и адрес заявителя, изготовителя

- Заявитель:** Орган по сертификации ФГБОУ ВО «Академия Государственной противопожарной службы Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий».
Адрес: 129366, г. Москва, ул. Б. Галушкина, д. 4. Телефон/факс: +7 (495) 617-27-29.
Аттестат аккредитации № RA.RU.11ПБ97 выдан 30.01.2017 г. Федеральной службой по аккредитации.
- Изготовитель:** Общество с ограниченной ответственностью «Ногинский комбинат строительных изделий». Адрес: 142410, Российская Федерация, Московская область, г. Ногинск, ул. Бетонная, д. 1. Телефон: +7 (496) 514-34-66, факс +7 (495) 739-90-42. E-mail: info@estima.ru.

2 Характеристика заказываемой услуги

Проведение испытаний на горючесть для отнесения материала к негорючим или горючим в соответствии с ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I).

3 Основание для выполнения работ

Испытания проводились на основании заказ-наряда № 3971/ТР-2019 от 28.03.2019 г.

4 Отбор образцов

Отбор образцов был произведён методом случайной выборки на складе готовой продукции, в соответствии с актом отбора образцов № 3971/ТР-2019 от 27.03.2019 г. (Приложение А).

Отбор образцов был произведён экспертом ОС Академия ГПС МЧС России в присутствии доверенного лица изготовителя.

Паспорт на отобранные образцы представлен в Приложении Б.

5 Характеристика объекта испытаний

Объект испытаний представлял собой плитку керамическую универсальную (керамический графит), выпускаемую по ТУ 5752-005-50184488-15 с изм. 1,2.

Идентификация

Предоставленные на испытания образцы идентифицированы.

Характеристики материала в соответствии с технической документацией:

- артикул – ST-117;
- сорт, калибр, тон – 1 сорт, калибр 3, тон 19;
- водопоглощение, не более – 0,278 %;
- предел прочности при изгибе, не менее – 40,89 МПа;
- износостойкость, не более – 0,18 г/см²;
- морозостойкость, не менее – 200 циклов;
- удельная эффективная активность природных радионуклидов, не более 370 Бк/кг – 275 Бк/кг.

Подготовка образцов

Подготовка образцов к испытаниям осуществлялась сотрудниками испытательного центра.

6 Методы испытаний

Определение горючести по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (Метод I).

Сущность метода заключается в определении контролируемых характеристик при нормируемом температурном воздействии на образец.

7 Процедура испытаний

Испытания проводились в ИЦ ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ по адресу: 140060, Московская область, Люберецкий район, р.п. Октябрьский, улица Дорожная, д. 10. с 29.03.2019 г. по 01.04.2019 г.

7.1 Условия окружающей среды при проведении испытаний

Таблица 1 – Условия окружающей среды при проведении испытаний

| | | |
|------------------------------|---------------|---------------|
| Дата | 29.03.2019 | 01.04.2019 |
| Температура окружающей среды | 20 °С | 20 °С |
| Атмосферное давление | 750 мм.рт.ст. | 746 мм.рт.ст. |
| Относительная влажность | 61 % | 58 % |
| Скорость движения воздуха | менее 0,4 м/с | менее 0,4 м/с |

7.2 Порядок проведения испытаний.

Перед испытаниями образцы для испытаний кондиционировались в вентилируемом термошкафу при температуре (60 ± 5) °С в течение 24 часов, после чего охлаждались в эксикаторе.

Перед испытанием каждый образец взвешивают, определяя его массу с точностью до 0,1 г.

Образцы цилиндрической формы следующих размеров: диаметр 45 мм, высота 50 мм, подвергались воздействию температуры 750 °С. Испытания проводились поочередно, отдельно для каждого образца.

Продолжительность испытания составляет, как правило, 30 минут. Испытание прекращают через 30 минут, при условии достижения температурного баланса к этому времени. Температурный баланс считают достигнутым, если показания каждой из трех термопар изменяются не более чем на 2 °С за 10 минут. В течение испытания ведется регистрация показаний температур в печи, в центре и на поверхности образца. После испытания образец охлаждают и взвешивают.

8 Испытательное оборудование и средства измерений

Таблица 2 – Испытательное оборудование

| № п/п | Наименование установки | Заводской номер | Сведения об аттестации |
|-------|----------------------------------------------------------|-----------------|------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Установка определения группы негорючих материалов (ОГНМ) | 14 | Протокол периодической аттестации № 040/18 от 14.05.2018 г. до 13.05.2019 г. |

Вспомогательное оборудование:

- сушильный шкаф
- эксикатор
- источник питания – лабораторный автотрансформатор

Таблица 3 – Средства измерения

| № п/п | Наименование определяемых (измеряемых) характеристик (параметров) продукции | Наименование СИ, тип (марка), заводской номер, год выпуска | Метрологические характеристики СИ | | Свидетельство о поверке СИ, номер, срок действия |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| | | | Диапазон измерений | Класс точности, погрешность измерений | |
| 1. | Измерение скорости движения воздуха | Анемометр электронный ЭА-70 модели ЭА-70(1) Зав. №128, 2015 | 0,2-30 м/с | 0,2-30 м/с (с зондом крыльчаткой 70 мм) | № АА 2348650 от 26.04.2018 до 25.04.2019 |
| - | Измерение интервалов времени испытаний | Секундомер СОПр-2а-3-000 AgatG15 № 1322 | Шкала 60 с ценой деления 0,2 с и 30-ти минутный счетчик | Класс точности 3. Допустимая погрешность за 30 мин, с ±1,6 | № АА 2373139 от 28.08.2018 до 27.08.2019 |
| 2. | Наружные и внутренние измерения | Штангенциркуль с цифровым отсчётным устройством с глубиномером, "SHAN", №G09537, 2017г. | (0-150) мм | В диап.(0-70) погр. ±0,02 мм; (70-150)мм погр. ±0,03 мм | № АА 2373370 от 30.08.2018 до 29.08.2019 |
| 3. | Измерение линейных размеров | Линейка измерительная метал. Зав. б/н. Инв.по паспорту №12. 2015г. | (0-1000) мм | ц.д. 1 мм, допустимая погрешность ±0,15 | № АА 2348919 от 27.04.2018 до 26.04.2019 |
| 4. | Измерение атмосферного давления | Барометр-анероид метрологический БАММ-1, зав. № 1055, 2010 | (80 – 106) кПа; (600 – 800) мм рт. ст. | Цена деления 0,1 кПа; 1,0 мм рт. ст. | № АА 2365347 от 07.08.2018 до 06.08.2019 |
| 5. | Измерение температуры и относительной влажности в помещении | Прибор комбинированный «TESTO 605», зав. № 39510162/005, 2010 г. | Температура: (0 – 50) °С; отн. влажность: (5 – 95) % | Погрешности: ±0.5 °С; ±3 % | № АА 2346066 от 19.04.2018 до 18.04.2019 |
| 6. | Регистрация физических параметров | Измеритель-регулятор универсальный восьмиканальный ТРМ138В. Зав. № 10522130102004227 Б13-000273, 2013 | Диапазон с термопреобразователем ТХА(К) (-50...+1300) °С | Основная приведённая погрешность не более ±0,5% | № АА 3312387 от 08.12.2016 до 07.12.2019 |
| 7. | Измерение массы | Весы лабораторные электронные ВЛТЭ-310С. Зав. № Е-13010, 2015 | Диапазон 0,02 – 310 г | Класс точности: II. ц.д. 0,001 г | № АА 2365149 от 13.08.2018 до 12.08.2019 |
| 8. | Измерение температуры | Преобразователь термоэлектрический КТХА 02.01 № 4131-1-2 № 4131-1-22, № 4131-1-32 | -40 ... +900 °С | Класс 1 | № АА 2336169 № АА 2336172 № АА 2336168 до 04.02.2020 г. |

9 Результаты испытаний

Результаты испытаний плитки керамической универсальной (керамический гранит) представлены в таблице 4.

Фотографии образцов представлены в Приложении В.


Таблица 4 – Результаты испытаний

| № испыт. | Масса образца, г | | | Показания термомпар, °С | | | | | | | | | Время горения, Тг, сек | |
|--------------------|------------------|----------------|------|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------------------|---------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------------------|-------------------|
| | m _н | m _к | Δm% | В печи | | | | На поверхности | | | Внутри образца | | | |
| | | | | T _{п.н.} | T _{п.м.} | T _{п.к.} | T _{п.п.} | T _{п.о.м.} | T _{п.о.к.} | T _{п.о.} | T _{ц.м.} | T _{ц.к.} | | T _{ц.о.} |
| 1 | 191,95 | 190,28 | 0,87 | 752 | 781 | 781 | 0 | 797 | 797 | 0 | 719 | 719 | 0 | 0 |
| 2 | 192,03 | 190,75 | 0,66 | 750 | 779 | 779 | 0 | 795 | 795 | 0 | 720 | 720 | 0 | 0 |
| 3 | 191,93 | 190,37 | 0,81 | 751 | 783 | 783 | 0 | 799 | 799 | 0 | 723 | 723 | 0 | 0 |
| 4 | 190,83 | 189,22 | 0,84 | 748 | 780 | 780 | 0 | 797 | 797 | 0 | 717 | 717 | 0 | 0 |
| 5 | 191,65 | 189,91 | 0,90 | 749 | 781 | 781 | 0 | 795 | 795 | 0 | 718 | 718 | 0 | 0 |
| Ср. арифмет. знач. | | | 0,81 | 750 | 780 | 780 | 0 | 796 | 796 | 0 | 719 | 719 | 0 | 0 |

По результатам испытаний установлено, что образцы плитки керамической универсальной (керамический гранит), выпускаемой по ТУ 5752-005-50184488-15 с изм. 1,2 относятся к негорючим материалам по ГОСТ 30244-94 (НГ).

10 Исполнители

Испытатель



Н.Н. Афонин

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ.

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия.
2. Протокол действует в период времени, в течение которого не были произведены изменения (но не более 3-х лет):
 - нормативных документов на продукцию и (или) метод испытания;
 - организации и (или) технологии производства.
3. В случае, если вышеуказанное имело место, то сообщение об этом должно быть направлено Заказчиком в лабораторию, проводившую испытания. На основании анализа влияния этих изменений испытательная лаборатория принимает решение о продолжении действия протокола об испытании.
4. Информация, содержащаяся в протоколе об испытаниях, а также наименование испытательного центра и его эмблема, не могут быть использованы в целях рекламы среди общественности или каким-либо другим путем без письменного разрешения испытательного центра.
5. Страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного протокола об испытаниях.
6. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к испытанному(ым) образцу(ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят(ы) данный(ые) образец(цы), а также качество всей выпускаемой продукции этого вида.
7. Если специально не оговорено, настоящий протокол предназначен только для использования Заказчиком.
8. Испытанные образцы, не разрушенные в процессе испытаний, и неиспользованные остатки проб возвращаются Заказчику в течение 30 дней с момента выдачи протокола.
9. Если специально не оговорено, испытания проводятся без привлечения субподрядчиков.

Приложение А

Акт отбора образцов

Лист 1. Листов 2.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ АКАДЕМИЯ ГОСУДАРСТВЕННОЙ
ПРОТИВОПОЖАРНОЙ СЛУЖБЫ МЧС РОССИИ

Аттестат аккредитации № RA.RU.11ПБ97
129366. Москва, ул. Бориса Галушкина, 4.
Тел/факс (495) 617-27-27 доб. 29-33, 617-27-29

Приложение № 1

АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 3971/ТР-2019
для проведения сертификационных испытаний
от «27» марта 2019г.

Цель отбора обязательная сертификация

на соответствие требованиям

«Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008г. № 123-ФЗ, в ред. Федеральных законов от 10.07.2012г. № 117-ФЗ, от 02.07.2013 № 185-ФЗ, от 23.06.2014 № 160-ФЗ, от 13.07.2015 № 234-ФЗ, от 03.07.2016 № 301-ФЗ, от 29.07.2017 № 244-ФЗ) и национальным стандартам ГОСТ 30244-94 м. 1 (НГ)

обозначение нормативных документов

На складе по адресу: ООО «Ногинский комбинат строительных изделий», 142410, Российская Федерация, Московская область, г. Ногинск, ул. Бетонная, д. 1.

Телефон: +7 (496) 514-34-66, факс +7 (495) 739-90-42.

наименование предприятия и адрес места отбора образцов

экспертом ОС Академия ГПС МЧС России

А.Г. Ермаковой и кандидатом в эксперты И.В. Щербаковой

должность, инициалы, фамилия лица, уполномоченного на отбор образцов

отобраны образцы продукции, изготовленной по ТУ 5752-005-50184488-15 с изм. 1, 2.

НД (технические условия, ТД изготовителя и т.п.)

принятой отделом контроля качества завода-изготовителя

ООО «Ногинский комбинат строительных изделий»

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

| NN п/п | Наименование продукции | Ед. изм. | Маркировка | Размер партии (количество) | Дата изгот. | Количество (масса) отобранных образцов | |
|-----------|------------------------------------------------------------|----------------|------------|----------------------------------|----------------|-------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| | | | | | | для испытан- ный | Контрольных образцов для архива в том числе |
| 1 | Плитки керамические универсальные (керамический гранит) | м ² | ST-117 | 860 | 17.02. 2019 | 6 лин- дров | 1 цилиндр |

Основание для отбора: Отбор образцов производится в соответствии с решением по заявке № 3971/ТР-2019 от 11.02.2019г.

Отобранные образцы упаковываются в полиэтиленовую пленку

вид упаковки

маркируются этикеткой завода изготовителя и ОС

вид маркировки

комплекуются документацией : этикетка, ТУ 5752-005-50184488-15 с изм. 1, 2.

паспорт качества, ТУ, ГОСТ, технические характеристики

И передается в Испытательный центр

орган по сертификации, испытательную лабораторию

Условия хранения складские

Испытанные образцы подлежат утилизации в (ИЦ ООО «НПЦ «ПОЖ-АУДИТ»

Контрольные образцы подлежат ответственному хранению в (ИЦ ООО «НПЦ «ПОЖ-АУДИТ»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка):

Плитки керамические универсальные (керамический гранит), код ОКПД 23.31.10, код ТН ВЭД 6907 21 900 9, 6907 21 100 0, ТУ 5752-005-50184488-15 с изм. 1, 2, серийный выпуск

2. Наименование страны-изготовителя: **Россия**

3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес:

ООО «Ногинский комбинат строительных изделий»,
142410, Российская Федерация, Московская область, г. Ногинск, ул. Бетонная, д. 1.
Телефон: +7 (496) 514-34-66, факс +7 (495) 739-90-42.

4. Дополнительная информация (при необходимости)

Доставка Исполнителем отобранных экспертом ОС образцов осуществляется Заказчиком. Ответственность за сохранность образцов во время транспортировки несет Заказчик.

ВЫВОДЫ

Представленная продукция

1. Плитки керамические универсальные (керамический гранит), код ОКПД 23.31.10, код ТН ВЭД 6907 21 900 9, 6907 21 100 0, ТУ 5752-005-50184488-15 с изм. 1, 2, серийный выпуск

идентифицирована с заявкой на проведение сертификации продукции технической (сопроводительной) документацией на нее, и с маркированными характеристиками на образце, упаковке (таре) и в сопроводительных документах.

Подписи участников отбора

ОЗНАКОМЛЕН
Представитель
Изготовителя/Заявителя
Ген. директор

А.А.Саломатин



ЭКСПЕРТ

ОС Академия ГПС МЧС России



А.Г. Ермакова

Кандидат в эксперты
ОС Академия ГПС МЧС России

И.В. Щербакова

Приложение Б

Паспорт качества на отобранные образцы



Паспорт №157

Наименование изготовителя

Ногинский комбинат
строительных изделий
142410 Московская область,
г. Ногинск, ул. Бетонная, д.1

Наименование плиток

Плитки керамические универсальные
(керамический гранит)
ТУ 5752-005-50184488-15
номинальные размеры
300x300x12 мм

Артикул

ST - 117

Сорт, Калибр, Тон

| I сорт | калибр 3 | тон 19 | B |
|------------|----------|--------|---|
| 17.02.2019 | | | |
| 4 | -088-3 | 2 | 4 |
| 39,6x60 | | | |
| 0,278 | | | |
| 40,89 | | | |
| 0,18 | | | |
| 200 | | | |
| 275 | | | |

Дата изготовления

Номер партии, Смена, Линия

Количество плиток, м2

Водопоглощение, %, не более

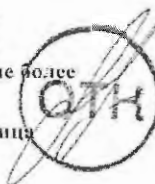
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее

Износостойкость, г/см2, не более

Морозостойкость, циклов, не менее

Удельная эффективная активность
природных радионуклидов, Бк/кг, не более

370
Штамп и подпись ответственного лица
службы технического контроля



Приложение В

Фото В.1

